

Gruppo di stoccaggio per IMPIANTO INCENERIMENTO RIFIUTI







Gruppo di stoccaggio e carico sfuso ceneri e residui sodici, linea 2 e 3, composto da :

- N.8 silos, diametro 3460 mm, con capacità 105 m³ con scarico a 1500 mm; tutti i silos completi di filtri depolveratori a maniche per alta temperatura, con corpo in inox, da 24 m² di superficie filtrante e completi di scale, parapetti, tubi di carico, valvole di sicurezza, indicatori di livello e valvole di intercettazione; tutti i silos dotati di sistema di estrazione a fondo vibrante con giunto elastico in gomma siliconica e doppi motovibratori;
- N.8 coclee estrattrici da 70 m³/h, sezione 273 mm, lunghezza 7800 mm, complete di sensori di rotazione e di scaricatori telescopici;

Gruppo di stoccaggio e dosaggio carbone attivo, linea 2 e 3, conforme a direttiva ATEX, composto da :

- N.2 silos, diametro 2400 mm, con capacità 37 m³, con scarico a 1500 mm; tutti i silos completi di filtri depolveratori
 a maniche, con corpo in inox, da 12 m² di superficie filtrante e completi di scale, parapetti, tubi di carico, valvole di
 sicurezza, indicatori di livello e valvole di intercettazione; tutti i silos dotati di sistema di estrazione a fondo vibrante
 con giunto elastico in gomma e doppi motovibratori;
- N.1 deviatore a 2 vie ad "Y" rovesciata, alimentante 2 linee di dosaggio, ciascuna composta da coclea estrattrice da 1600 Lt/h, sezione 140 mm, complete di sensori di rotazione;

Gruppo di stoccaggio e dosaggio bicarbonato di sodio, linea 2 e 3, composto da :

- N.2 silos, diametro 3460 mm, con capacità 120 m³, con scarico a 1500 mm; tutti i silos completi di filtri depolveratori a maniche, con corpo in inox, da 12 m² di superficie filtrante e completi di scale, parapetti, tubi di carico, valvole di sicurezza, indicatori di livello e valvole di intercettazione; tutti i silos dotati di sistema di estrazione a fondo vibrante con giunto elastico in gomma e doppi motovibratori;
- N.1 deviatore a 2 vie ad "Y" rovesciata, alimentante 2 linee di dosaggio, ciascuna composta da coclea estrattrice da 1600 Lt/h, sezione 168 mm, complete di sensori di rotazione.



