

## IMPIANTI PRODUZIONE PREMISCELATI

Impianto per stoccaggio premiscelati  
composto da :

- N.8 silos, diametro 3460 mm, con capacità 60 m<sup>3</sup> e scarico a 1500 mm; tutti i silos completi di filtri depolveratori a maniche, con corpo in inox, da 12 m<sup>2</sup> di superficie filtrante e completi di scale, parapetti, tubi di carico, valvole di sicurezza, indicatori di livello, valvole di intercettazione e fluidificazione ad ugelli;
- N.8 coclee estrattrici da 70 m<sup>3</sup>/h, sezione 273 mm, lunghezza 7800 mm;
- N.1 struttura di sostegno in carpenteria, per installazione impianto; la struttura prevede due piani di lavoro, completi di grigliato, scale di accesso e parapetti;
- N.1 linea di movimentazione prodotto miscelato, costituita da coclea a canale, elevatore a tazze e deviatore a due vie a comando pneumatico; il deviatore può alimentare o una insaccatrice, o il carico sfuso, tramite coclea completa di scaricatore telescopico;
- N.1 gruppo di depolverazione e recupero costituito da filtro depolveratore da 92 m<sup>2</sup> di superficie filtrante, corpo in acciaio.
- N.1 bilancia tronco-conica di dosaggio materie prime, completa di sistema di fluidificazione ad ugelli, filtro depolveratore da 3 m<sup>2</sup> di superficie filtrante con corpo in inox;
- N.1 gruppo dosaggio additivi, composto da n.6 silos con capacità variabile da 400 ai 1500 Lt, a caricamento manuale, ognuno dei quali completo di indicatori di livello, sistema di fluidificazione ad ugelli, e filtro depolveratore da 1 m<sup>2</sup> di superficie filtrante con corpo in inox, N.6 coclee micro-dosatrici, da 600 Lt/h, sezione 76 mm, complete di aspo rompiponte al carico, e di chiusura anti trafilamento a comando pneumatico allo scarico, N.1 bilancia per dosaggio prodotto da 70 Lt;
- N.1 mescolatore da 900 Litri di capacità, a scarico totale, completo di tramoggia di scarico;

