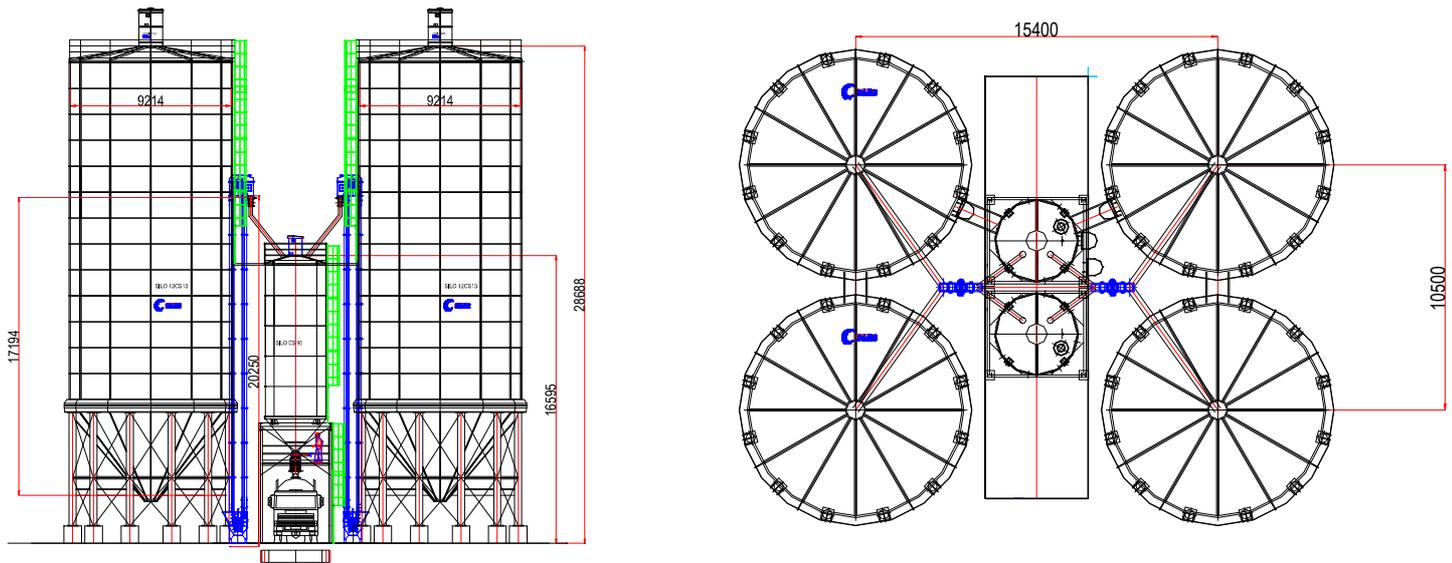


# IMPIANTO STOCCAGGIO E DOSAGGIO CEMENTO



N.4 silos,  $\varnothing$  9210 mm, con capacità 1480 m<sup>3</sup> e scarico a 1500 mm da terra; tutti i silos dotati di filtri depolveratori a maniche in inox, da 40 m<sup>2</sup> ed aspiratore da 5,5 KW; sili completi di scale, parapetti, tubi di carico, valvole di sicurezza, indicatori di livello e valvole di intercettazione; sistema di estrazione a canalette fluidificanti, ciascuno dei quali composto da 1 anelli da 12 canalette, sezione 250x3000 mm;

N.4 coclee estrattrici da 90 m<sup>3</sup>/h,  $\varnothing$ 323 mm, lunghezza 6400 mm afferenti a coppie di elevatori a tazze, alti 25 m, con canne da 380x380 mm e portata 80 m<sup>3</sup>/h; ciascun elevatore provvisto di doppio piano di ispezione testata, completo di scale e parapetti, e di un deviatore su scarico a 2 vie a comando pneumatico, per ripartire il prodotto sui due sili polmone ;

N.2 silos,  $\varnothing$  3460 mm, con capacità 120 m<sup>3</sup>, su struttura a portale con

passaggio camion H.5200 mm; silos completi di filtri depolveratori a cartucce in inox da 26 m<sup>2</sup> e con scale, parapetti, piano in grigliato sotto bocca di scarico, tubi di carico, valvole di sicurezza, indicatori di livello e valvole di intercettazione; tutti i silos dotati di sistema di estrazione ad ugelli fluidificanti;

N.2 coclee estrattrici da 70 m<sup>3</sup>/h,  $\varnothing$  273 mm, lunghezza 1500 mm, con sensori di rotazione e scaricatore telescopico.